

声明

① 本刊物属自有版权企业内刊，不得从事商业行为，
否则将追究相应法律责任。

② 因产品技术或工艺的升级，如所载内容与实际不
符，请以实际为准。

TDC 天通新环境

天通控股（600330）



TDC 天通新环境

天通新环境技术有限公司

地址：浙江省嘉兴市海宁市经济开发区双联路 129 号

邮编：314400

移动：孙先生：13600562666 黄先生：13511290795

 钱先生：13567382084

网址：www.tdgtic.com



干化技术与设备

DRYING TECHNOLOGY AND EQUIPMENT

公司简介	About Us	01-04
圆盘干燥机	Disc Dryer	05-08
应用领域	Application Area	09-10
污泥干化解决方案	Sludge Drying Solution	11-12
◇ 干化工艺流程		
◇ 热电厂协同处置 / 垃圾电厂协同处置工艺流程		
◇ 干化焚烧工艺流程		
◇ 水泥窑协同处理工艺流程		
污泥干化案例介绍	Case Introduction Of Sludge Drying	13-20
◇ 浙江省嘉兴市新嘉爱斯污泥干化项目		
◇ 上海松江污泥干化项目		
◇ 山东省烟台清泉热电污泥干化项目		
◇ 山西省阳泉昇阳污水净化有限公司污泥干化项目		
◇ 浙江省华川实业集团有限公司污泥干化项目		
◇ 浙江省海宁绿动污泥干化项目		
◇ 四川省成都万兴环保发电厂（二期）污泥干化项目		
◇ 重庆珞璜污泥干化项目		
◇ 安徽省合肥联合发电污泥干化项目		

石膏干化解决方案	Gypsum Drying Solution	21
◇ 石膏干化工艺流程		
石膏干化案例介绍	Case Introduction Of Gypsum Drying	22
◇ 荏平石膏干化项目		
餐厨沼渣干化解决方案	Drying Solution Of Kitchen Biogas Residue	23
◇ 餐厨沼渣工艺流程		
餐厨沼渣干化案例介绍	Drying Case Of Kitchen Biogas Residue	24
◇ 福建福州红庙岭污泥沼渣干化项目		
◇ 安徽黄山污泥餐厨干化项目		
其它物料干化解决方案	Drying Of Other Materials	25-26
◇ 煤泥干化工艺流程		
◇ 鱼粉干化工艺流程		
部分业绩	Partial Performance	27-29
◇ 国内部分业绩简表		
◇ 日本部分业绩简表		
◇ 韩国部分业绩简表		
选择我们的理由	Reasons For Choosing Us	30
企业历程	Enterprise History	31-32
企业荣誉	Enterprise Honor	33-34
合作客户	Cooperative Customers	35-36

共谋全球生态文明建设，深度参与全球环境治理

Build Global Ecological Civilization Jointly,
Participate In Global Environmental Governance Deeply

80%₊
市场占有率

200₊
已投运项目

60000_t
污泥日处理量



公司简介

About Us

天通新环境技术有限公司是天通控股（股票代码 600330）旗下专注于各种物料处理处置设备及系统集成技术的国家高新技术企业。公司始终秉承“共谋全球生态文明建设，深度参与全球环境治理”的发展理念，致力成为国内领先、国际知名的环保一体化解决方案供应商。

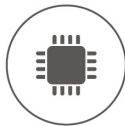
公司坚持以技术创新和智能制造为企业发展的关键支撑，以环保技术研发、综合服务为引领。近年来，随着所承担工程项目的陆续交付使用，其良好的工程营运状况得到了业主及同行的好评，屡获国家相关机构的嘉奖，起到了样板示范作用，进一步推动了处理处置技术的发展，为建设美丽中国贡献产业力量。其中在污泥处理处置行业天通新环境一直处于引导者位置，是行业标准的制定者。



国际主流技术
国家四部委重点推荐技术
绝对的市场占有率



干燥机与成套设备的制造



系统工程辅助成套设备的供应



系统工程自动运行控制方案



专业的安装调试

圆盘干燥机

Disc Dryer

> 圆盘干燥机简介

公司针对目前物料减量化、无害化、稳定化和资源化处置发展形势的需要，引进三菱物料干化处理处置核心设备制造技术及系统集成技术。结合各物料的现状，开发出 SDK、FDK 两大系列十多种规格的圆盘干燥机。

圆盘干燥机主体主要是由定子，转子和驱动装置组成。

(1) 定子，圆盘干燥机的定子形状近似为圆筒形，顶部设有穹顶，为载气和水蒸汽提供容积空间，并设有废气出口和检修孔，方便设备维护检修。定子端板采用法兰安装，便于检修，同时端板也用于固定转子的轴承。

(2) 转子，是整台干燥机的承载部分，由一根中空轴和一组中空的圆盘组成。为提高圆盘的坚固性，空心内腔按环形布置几组支撑杆。在圆盘的外边缘装有推进 / 搅拌器，同时起到推进和搅拌物料的作用。

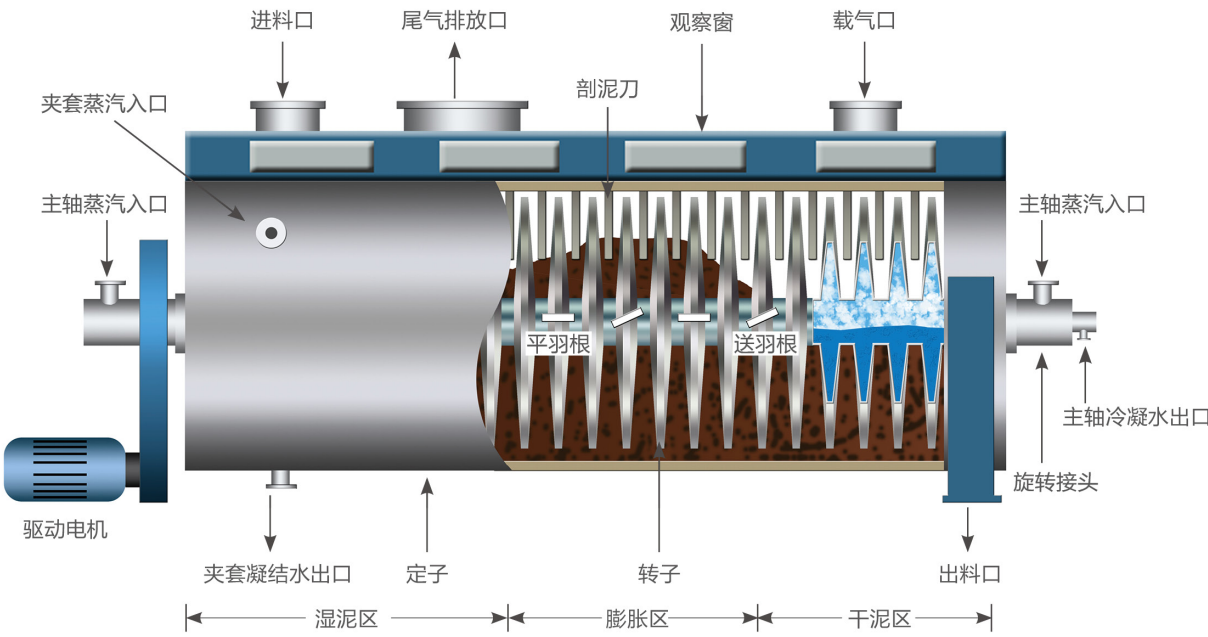
(3) 驱动装置，由嵌入式减速机，链轮传动，耦合器和电机等组成，用于驱动转子缓慢旋转。

> 适用范围

污泥（市政、印染、化工、造纸、危废污泥等）、石膏、餐厨沼渣、煤泥、鱼粉、氢氧化铝、药渣、酒渣、粮食、肥料、树脂等其他物料。

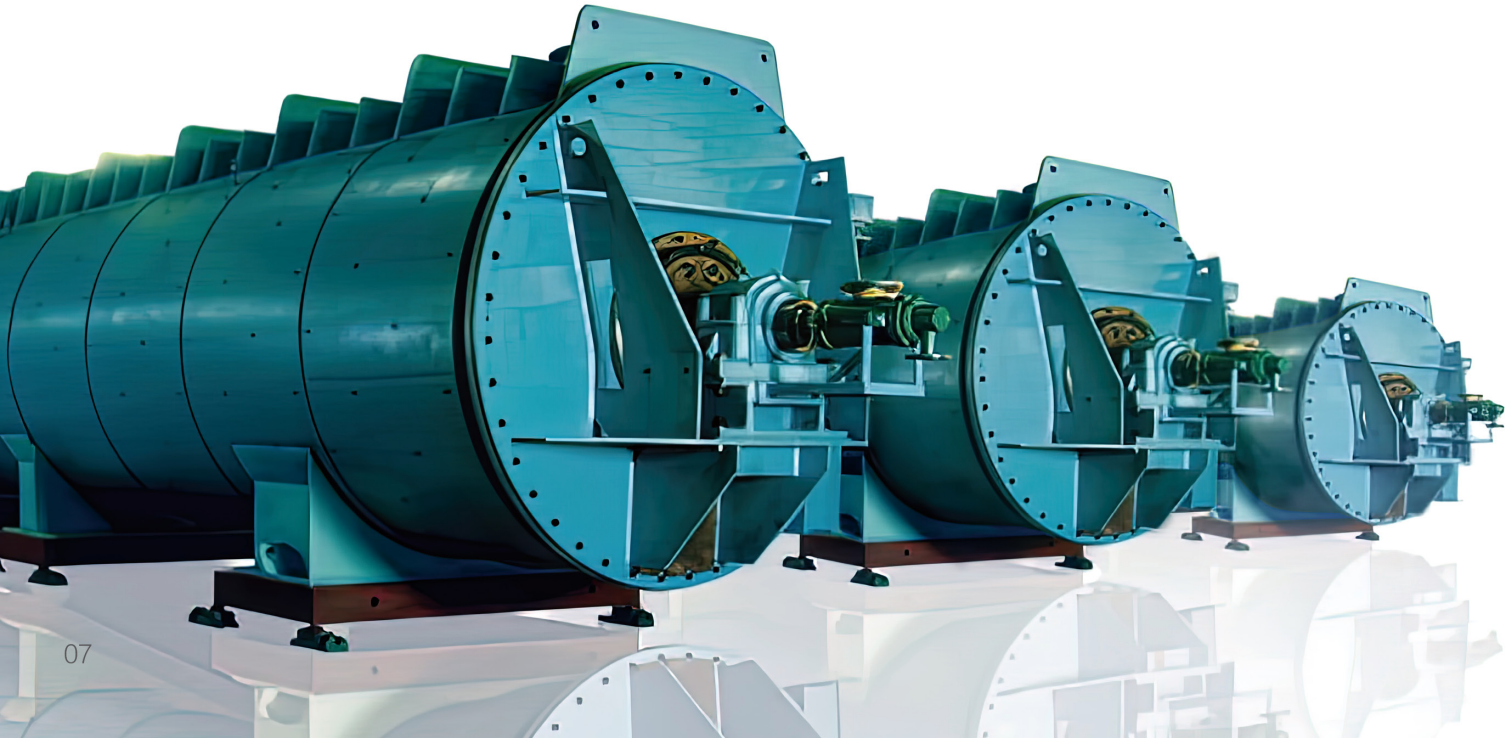
> 工作原理

物料由进料口送入干燥机，工作介质在外壳和空心轴之间流动，通过夹套、空心轴和轴上焊接的空心盘片传输热量，物料被间接加热干化，产生的水蒸汽聚集在干燥机的穹顶，由载气带出干燥机。空心盘片与轴完全垂直，对物料没有切割，通过盘片边缘的推进 / 搅拌器的作用，对物料进行搅拌，不断更新干燥面，从而实现干燥的目的。



> 设备优点

- 采用蒸汽传热介质，既可用于半干化工艺也可用于全干化工艺，系统简单，辅助设备少；
- 设置载气补给口使尾气排放更加顺畅，所需辅助空气量少，尾气处理设备小；
- 蒸汽与物料不接触，尾气中不溶性气体量少，可以入炉焚烧，二次污染小；
- 运行时氧含量、温度和粉尘浓度低，系统安全性好；
- 卧式圆盘干燥机通过外壳壁，中空轴及每个竖立圆盘的左右两面进行传热，传热面积大，结构紧凑，外形尺寸小；
- 干燥机内部为湿物料，为防止物料粘结在转盘上，在外壳内壁有固定的较长刮刀，伸到圆盘之间的空隙，起到搅拌物料、清洁盘面的作用。物料经破碎和搅动后，成均匀颗粒状，有利于进一步处置；
- 采用低温热源 (≤ 180℃) 加热，圆盘上的物料在停车时不会过热；
- 物料处理负荷大，即使进料不均匀也能保证平稳运行，内部运行阻力小，设备电耗大幅降低；
- 机身上部的盖子可以完全打开，便于保养；
- 可靠性高，维修量少，持续运行性好，可昼夜运转，保证每年 8000 小时运行；
- 事故停电状态后，可以带负荷紧急启动，运行稳定；
- 构造牢固，持久耐用；
- 适用于各种不同含水率的物料；
- 对物料来源的复杂性，适应性强，对一些杂物 (砖块、石块、纺织物等) 可以很好的应对。



> 技术参数

SDK 系列超圆盘式干燥机

型号 SDK	功率 KW	外形尺寸 L*W*H (mm)
60 系列	15	5200*1900*2700
85 系列	22	6400*1900*2700
130 系列	45	6200*2500*3000
170 系列	45	7500*2500*3000
210 系列	55	9000*2500*3000
240 系列	75	8600*2800*3300
280 系列	75	10100*2800*3300
370 系列	90	10700*3000*3650
450 系列	110	12100*3000*3750
550 系列	160	12100*3500*4250

FDK 系列圆盘式干燥机

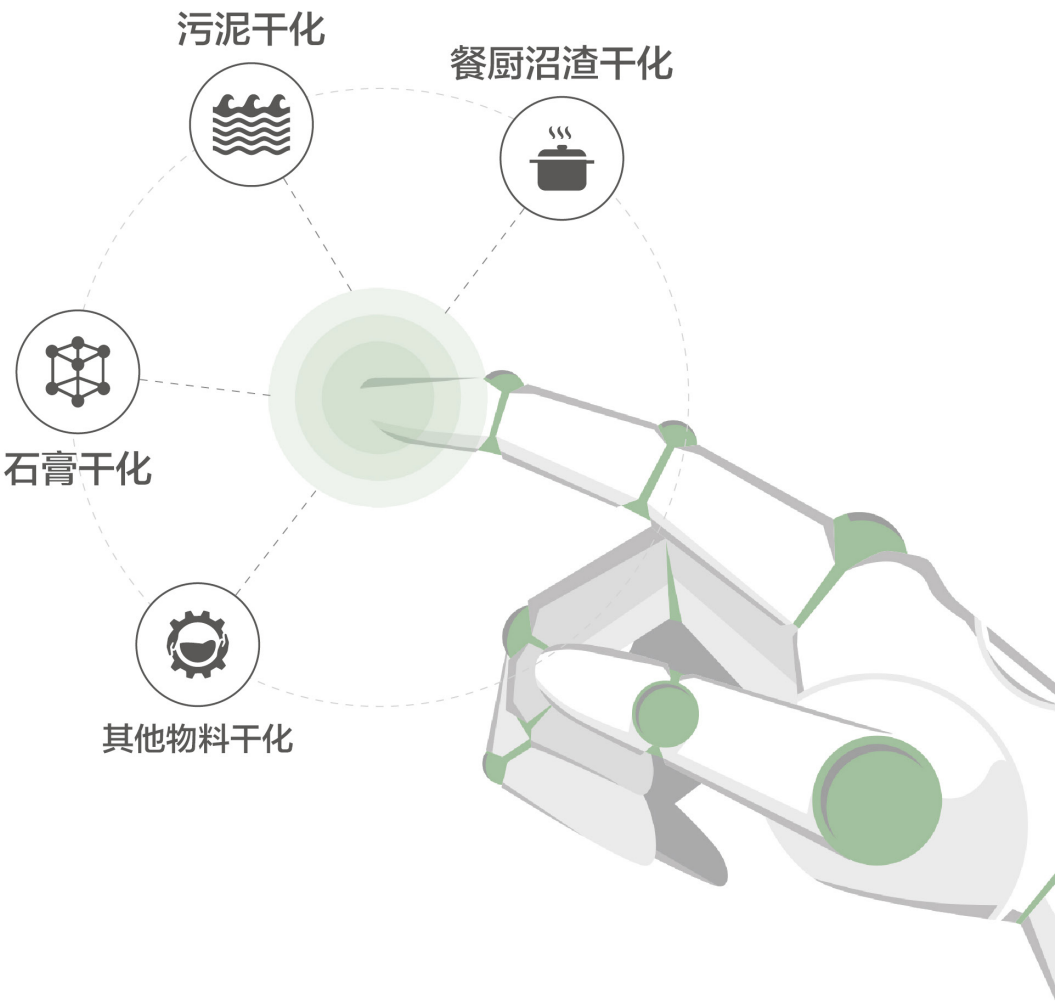
型号 FDK	功率 KW	外形尺寸 L*W*H (mm)
1	5.5	3450*1150*1750
2	7.5	4000*1850*1750
3	11	4700*2000*1600
4	15	4800*2350*1850
5	15	5650*2250*1600
6	18.5	5200*2750*2250
7	30	5900*2850*2350

应用领域

Application Area

资源循环 · 绿色环保

天通新环境多年来，
每一步都在践行绿色环保的理念，
打造再生资源，
为社会环境提供一份健康的保障。

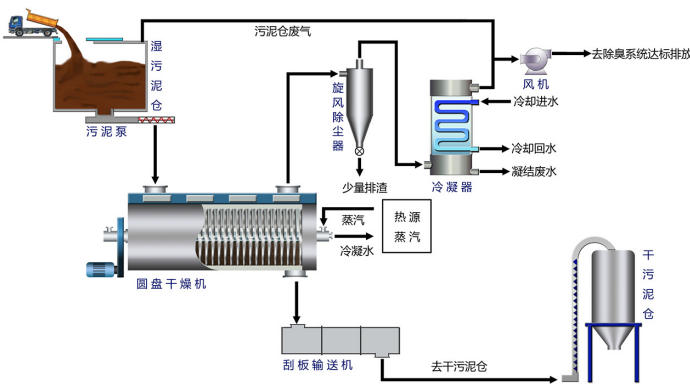


污泥干化解决方案

Sludge Drying Solution

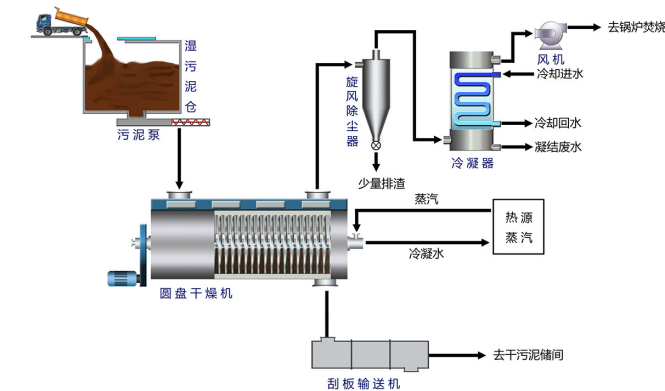
> 干化工艺流程

车载污泥送入湿污泥仓，通过湿污泥输送装置送至圆盘干燥机内，利用饱和蒸汽作加热介质，通过夹套、空心轴和轴上的空心盘片传输热量，污泥被间接加热干化，产生的水蒸气通过系统引风机至旋风除尘器，少量排渣，再引至冷凝器将水分冷凝下来，不凝气体引至锅炉焚烧或除臭系统处理后达标排放；冷凝下的废水通过收集装置送至污水处理系统处理后达标排放。干污泥通过输送装置输送至干污泥仓暂存，以备后续处置。



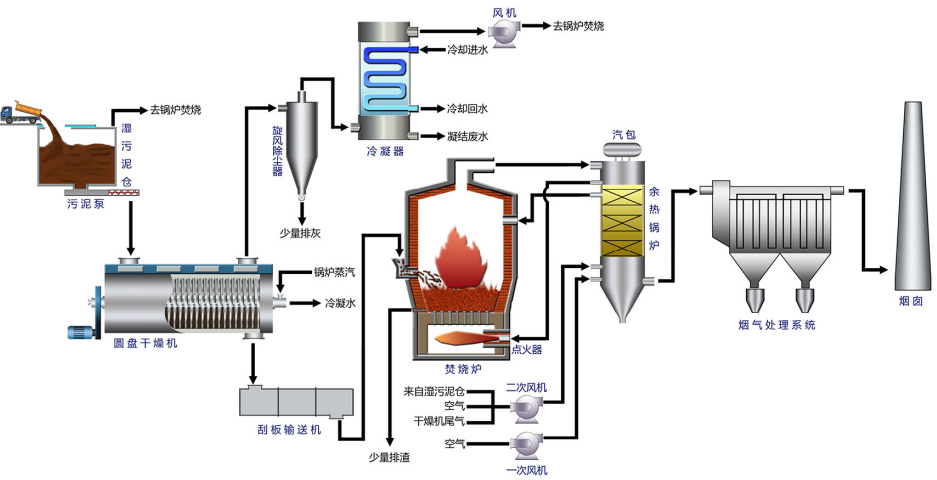
> 热电厂协同处置 / 垃圾电厂协同处置工艺流程

采用热电厂协同处置污泥，既可以利用热电厂发电做功后的蒸汽作为干化热源（根据参数找到最合适的热源），又可以利用已有的焚烧和尾气处理设备，节省投资和运行成本。干化后的污泥输送到煤场与煤均匀混合后，通过电厂输煤系统进入锅炉焚烧。



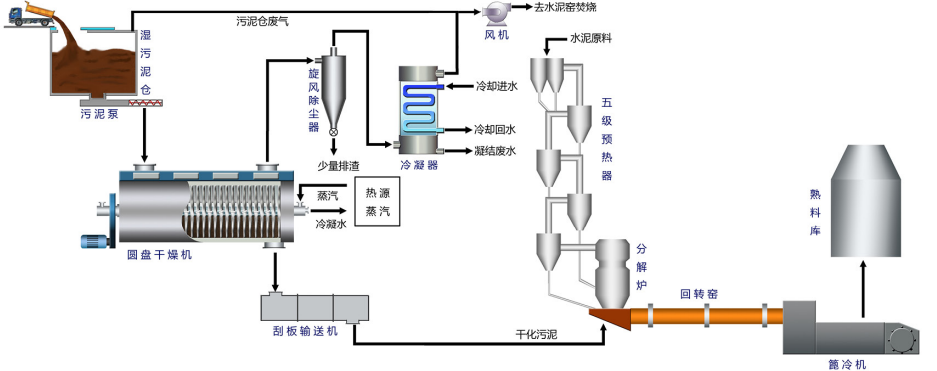
> 干化焚烧工艺流程

流化床焚烧污泥是一种较好的解决方案。由于具有强烈的湍流、较长的气体湍流时间、均匀的温度分布，能在相对较低的温度和较少过剩空气下高效率焚烧，获得较高的有害物质的破坏和去除率。通过分级燃烧、加入碱性物质、可大幅降低烟气中酸性物质 (SOX 和 HCL) 的含量。由于流化床焚烧炉属于高热负荷型技术，易于大型化，没有高温设备，寿命长，运行维护费用低，系统由：污泥输送系统、污泥干化系统、焚烧炉、余热蒸汽锅炉、烟气处理系统、灰分收集及输送系统等组成。



> 水泥窑协同处理工艺流程

湿污泥由污泥车运至湿污泥仓，然后被泵送至干燥机内，利用 AQC 炉或 SP 炉或背压汽轮机做功后的乏汽，作为干燥机的热源，湿污泥定量进入干燥机后，通过圆盘的缓慢转动使污泥翻转、搅拌，不断更新加热界面，充分与被加热的机身和圆盘接触、换热，使污泥所含的表面水分蒸发。同时，污泥随导向机构推向出料口方向，在输送中继续搅拌，使污泥被干化。干污泥由出料口排出，作为辅助燃料被输送至水泥回转窑内焚烧处置。



污泥干化案例介绍

Case Introduction Of Sludge Drying

> 浙江省嘉兴市新嘉爱斯污泥干化项目

2009 年，天通新环境技术有限公司参与建设的嘉兴新嘉爱斯热电有限公司污泥焚烧综合利用热电联产项目技改工程正式投产，项目规模 2050t/d。该项目采用圆盘干化工艺，将含水率约 80% 的污泥干化至 40%。国家住建部城建司领导和专家、浙江省领导、环保厅、经信委和嘉兴市领导等多次莅临该项目视察，对该项目给予高度赞扬。该项目于 2011 年 9 月被国家环境保护技术管理与评估工程技术中心、中国水网 / 中国固废网共同推荐为 2011 年度污泥处理处置十大推荐案例之一：同年 12 月，该项目被中华人民共和国住房和城乡建设部和国家发展改革委员会以城建办 (2011)78 文号共同推荐为第一批城镇污水处理厂污泥处理处置七家示范项目之一，该项目也是唯一的一个污泥热干化技术。同时，该项目于 2014 年获得国家科技进步二等奖。天通新环境公司圆盘污泥干化处理处置工艺已深受业内专业人士的高度认同和评价。



> 上海松江污泥干化项目

2016 年 12 月由上海城投 (集团) 有限公司投资建设的松江污泥处理示范基地正式投入运行，该项目由天通新环境技术有限公司总包建设，项目规模为 240 t/d, 采用圆盘干化技术，将污泥含水率从 60% 降到 30%。



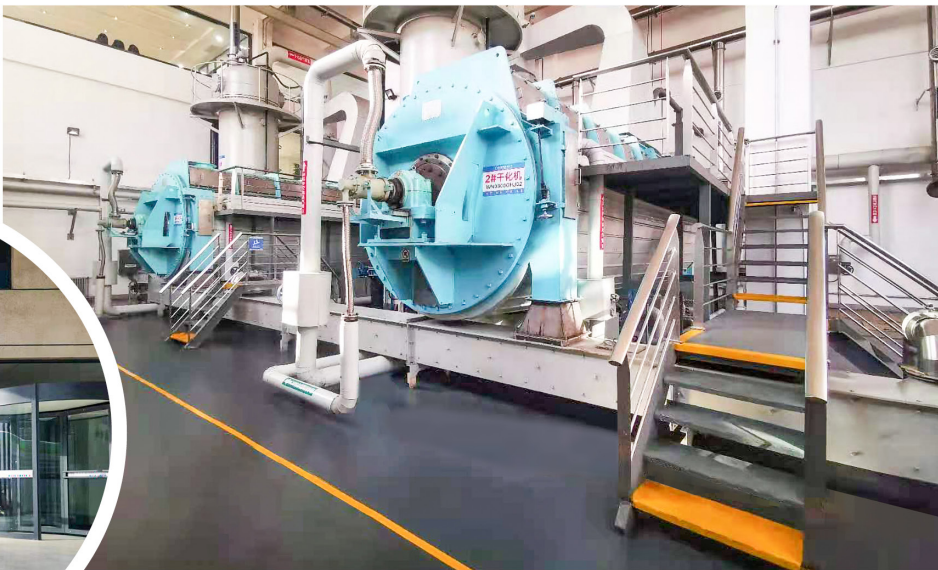
> 山东省烟台清泉热电污泥干化项目

2018 年 8 月山东清泉环保科技有限公司污泥干化焚烧综合利用工程项目正式投入运行，该项目由天通新环境技术有限公司总包建设，项目规模为 1000 t/d，采用圆盘干化技术，将污泥含水率从 80% 降到 40%。



> 山西省阳泉昇阳污水净化有限公司污泥干化项目

2019 年山西阳泉昇阳污水净化有限公司污泥处理处置项目正式投入运行，该项目由天通新环境技术有限公司总包建设，项目规模为 200 t/d，采用圆盘干化技术，将污泥含水率从 80% 降到 40%。



> 浙江省华川实业集团有限公司污泥干化项目

2019 年义乌华川实业集团有限公司污泥干化项目正式投入运行，该项目由天通新环境技术有限公司总包建设，项目规模为 1200 t/d，采用圆盘干化技术，将污泥含水率从 80% 降到 40%。



> 浙江省海宁绿动污泥干化项目

2020 年海宁绿动生活垃圾焚烧发电扩建项目污泥干化系统正式投入运行，该项目由天通新环境技术有限公司总包建设，项目规模为 800 t/d（一期 600t/d），采用圆盘干化技术，将污泥含水率从 80%（60%）降到 40%。



> 四川省成都万兴环保发电厂（二期）污泥干化项目

2020 年成都万兴环保发电厂（二期）污泥干化项目正式投入运行，该项目由天通新环境技术有限公司总包建设，项目规模为 500 t/d，采用圆盘干化技术，将污泥含水率从 80% 降到 40%。



> 重庆珞璜污泥干化项目

2020 年重庆珞璜污泥处置中心工程正式投入运行，该项目由天通新环境技术有限公司总包建设，项目规模为 1200 t/d（一期 600t/d），采用圆盘干化技术，将污泥含水率从 80% 降到 30%。该项目工程被国家能源局和生态环境部列为燃煤耦合污泥发电技改试点项目。

> 安徽省合肥联合发电污泥干化项目

2021 年合肥联合发电有限公司合肥市污泥干化协同焚烧项目正式投入运行，项目规模为 300 t/d，采用圆盘干化技术，将污泥含水率从 80% 降到 40%。



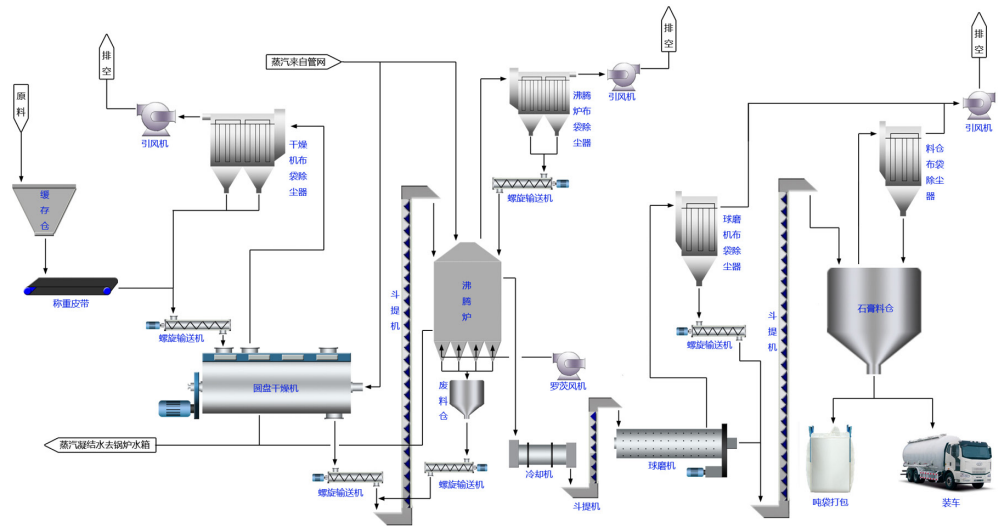
石膏干化解决方案

Gypsum Drying Solution

> 石膏干化工艺流程

脱硫石膏输送至原料车间后，经过筛分后进入皮带秤计量后，均匀地将物料送入圆盘干燥机中进行烘干。烘干之后由螺旋输送机 and 斗式提升机输入沸腾炉中进行煅烧为建筑石膏。

从沸腾炉出来的建筑石膏，通过输送设备输送至球磨机内，球磨机内的金属球与建筑石膏不断撞击，实现对建筑石膏的粉磨改性，然后送入到建筑石膏料仓内储存。料仓库底设有散装机和吨包机，可实现散装和吨包装以及小袋包装三种出货方式。



> 圆盘干燥机的优势

- 采用国际先进水平，三菱技术，占地面积小、换热效率高；
- 石膏成品抗折强度可达到 3.0-4.0MPa；
- 三相主份稳定；
- 设备采用不锈钢材质，内部设计精巧，不粘盘，可靠性高，维修量少，保证年运行时间 >8000 小时，20 年无大修；
- 设备所需蒸汽压力低，只需 0.6MPa 即可，可利用二次蒸汽，能耗低，运营成本更低。

> 功能特点

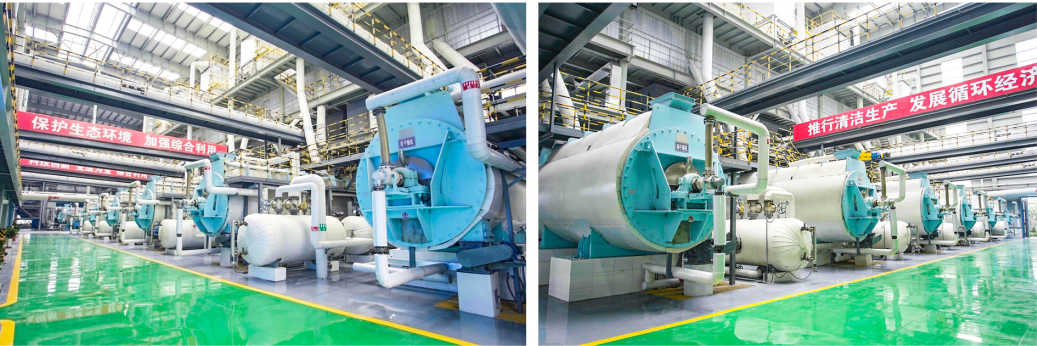
- 采用蒸汽传热介质，既可用于半干化工艺也可用于全干化工艺，系统简单，辅助设备少；
- 设置载气补给口使尾气排放更加顺畅，所需辅助空气量少，尾气处理设备小；
- 运行时氧含量、温度和粉尘浓度低，系统安全性好；
- 卧式圆盘干燥机通过外壳壁，中空轴及每个竖立圆盘的左右两面进行传热，传热面积大，结构紧凑，外形尺寸小；
- 干燥机内部为防止石膏粘结在转盘上，在外壳内壁有固定的较长刮刀，伸到圆盘之间的空隙。起到搅拌石膏、清洁盘面的作用。石膏经破碎和搅动后，成均匀颗粒状，有利于进一步处置；
- 干燥机处理负荷大，即使进料不均匀也能保证平稳运行，内部运行阻力小，设备电耗大幅降低；
- 机身上部的盖子可以完全打开，便于保养；
- 可靠性高，维修量少，持续运行性好，可昼夜运转，保证每年 8000 小时运行；
- 事故停电状态后，可以带负荷紧急启动，运行稳定；
- 构造牢固，持久耐用。

石膏干化案例介绍

Case Introduction Of Gypsum Drying

> 荏平石膏干化项目

河南省信发集团年产 200 万吨建筑石膏烘干项目，是对电厂脱硫产生的石膏进行处理并综合利用。该项目是国家发改委“双百工程”示范基地，由中国新型建材设计研究院进行设计，由天通新环境技术有限公司提供圆盘干燥机。该项目于 2018 年 8 月开始动工建设，12 月份建成投运，是中国乃至世界规模最大的脱硫石膏生产基地。

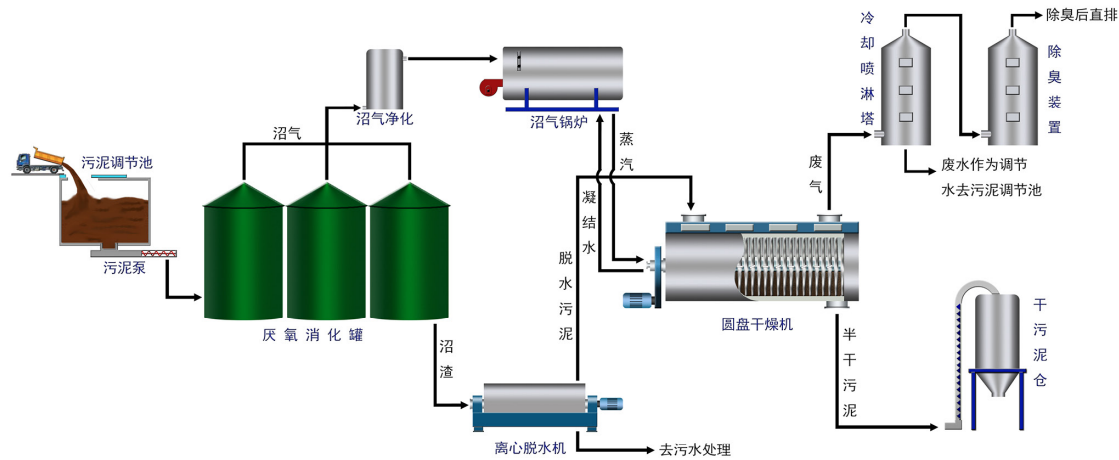


餐厨沼渣干化解决方案

Drying Solution Of Kitchen Biogas Residue

> 餐厨沼渣干化工艺流程

物料消化 + 半干化处理系统工艺提出了一种新的物料处理处置的工艺方案。该系统包括两个核心工段，一是物料的厌氧消化系统，其二是物料的热干化系统。两者的有机结合，符合国家餐厨沼渣处置的政策要求和总体思路，彻底贯彻落实餐厨沼渣处理处置的无害化、稳定化、减量化、资源化工艺路线。



餐厨沼渣干化案例介绍

Introduction To The Case Of Kitchen Biogas Residue Drying

> 福建福州红庙岭污泥沼渣干化项目



> 安徽黄山污泥餐厨干化项目

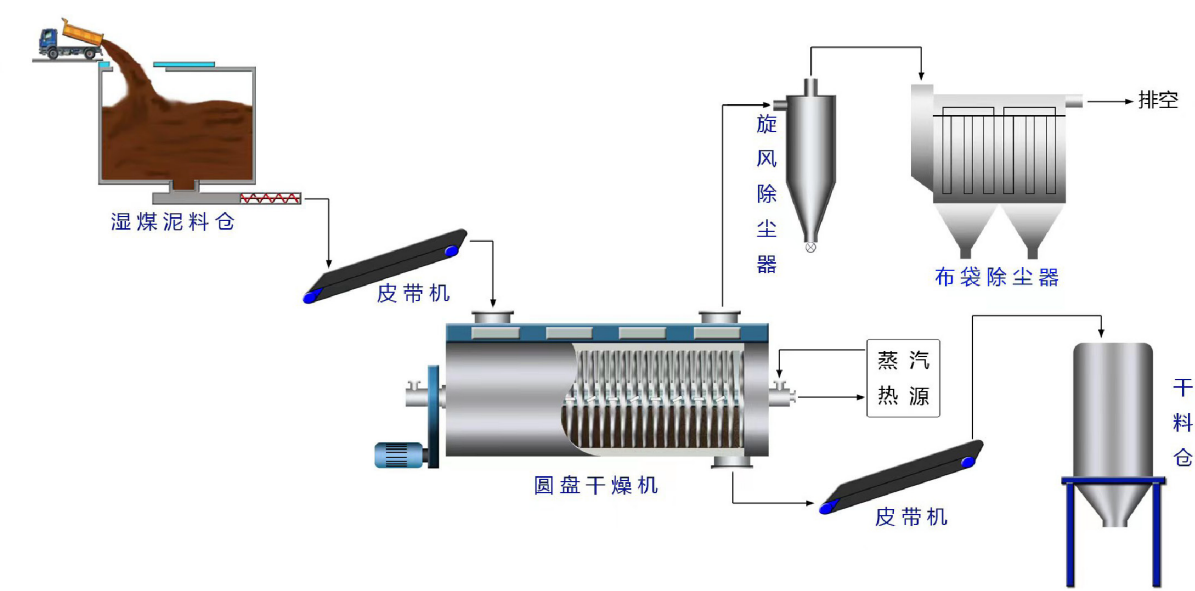


其它物料干化解决方案

Drying Of Other Materials

> 煤泥干化工艺流程

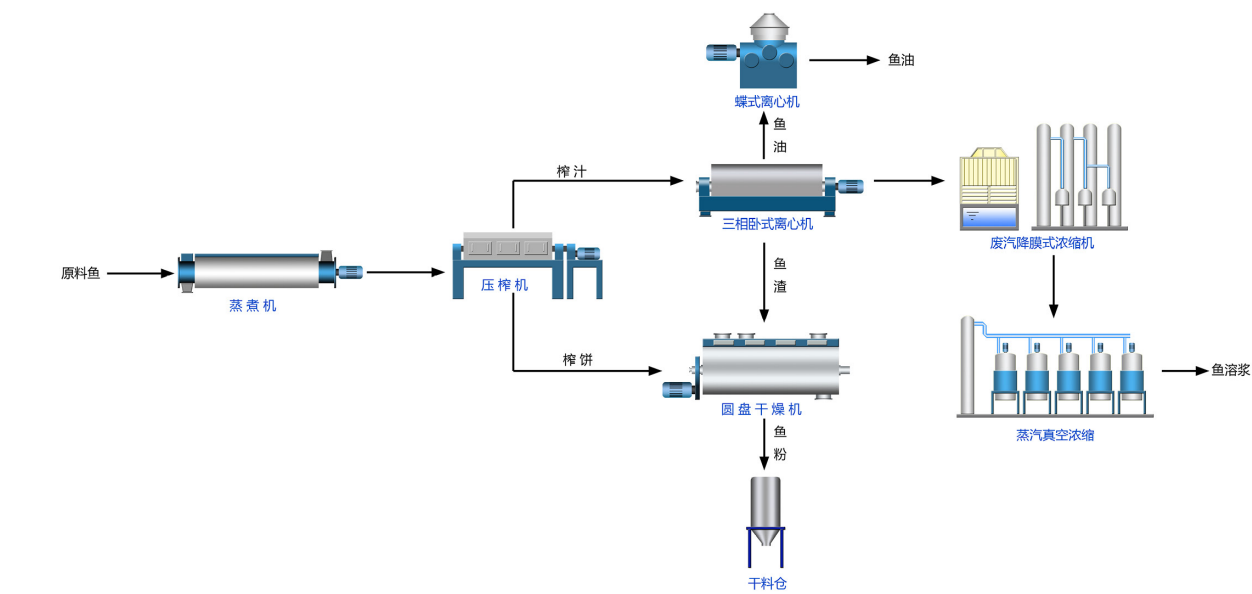
车载煤泥送入湿煤泥仓，通过输送装置送至圆盘干燥机内，利用饱和蒸汽作加热介质，通过夹套、空心轴和轴上的空心盘片传输热量，污泥被间接加热干化，产生的水蒸气通过系统引风机至旋风除尘器 + 布袋除尘器，少量排渣，排空。干煤泥通过输送装置输送至干料仓暂存，以备后续处置。



> 鱼粉干化工艺流程

鱼粉干燥机是一种通过热源 (一般为蒸汽)，对鱼粉生产中经过蒸煮后的固体进行干化获得鱼粉的设备。

鱼粉的加工一般从都经过蒸煮、压榨、分离、干燥、磨碎等工序，一般采取一种或多种鱼类作为原料进行加工，原料鱼或鱼排及下脚料，经磁分设备除铁后进入料斗，然后经螺旋输送机不断的送入蒸煮机。料熟后直接进入压榨机内，经双螺杆的压榨，压榨汁进入汁水池，榨饼进入干燥机，蛋白水经浓缩后一同加入干燥机内进行干燥。压榨液的榨汁经初步沉淀后送往加热罐，加热到一定温度，再送往三相卧螺离心机，分离出鱼渣和鱼液，鱼渣收回到干燥机内，鱼液送往碟式分离机进行油水分离，分离出鱼油经再加工，得到成品鱼油。



部分业绩

Partial Performance

国内部分业绩简表

序号	项目名称	处置物	项目规模（T/D）
1	嘉兴新嘉爱斯污泥焚烧工程项目	市政污泥	2050
2	浙能嘉兴发电厂污泥干化项目	市政污泥	500
3	长兴电厂污泥项目	市政污泥	200
4	国电北仑发电厂污泥干化项目	市政污泥	200
5	宁夏中石油项目	油污泥	60
6	浙江八达金华热电污泥干化项目	市政污泥	200
7	苏州市江远热电污泥干化焚烧工程	市政污泥	500
8	哈药集团制药总厂	菌渣	100
9	海正药业	药渣	50
10	合肥东方热电污泥干化项目	市政污泥	300
11	新疆庆华煤化循环工业	煤化工	50
12	唐山鑫丰热电污泥干化项目	市政污泥	300
13	郑州马头岗污水处理厂污泥干化项目	市政污泥	200
14	南通欣源污水处理公司污泥干化项目	印染污泥	300
15	上海松江污泥干化项目	市政污泥	240
16	上海奉贤污泥干化项目	市政污泥	120
17	上海金山污泥干化项目	市政污泥	150
18	北京怀柔垃圾电厂污泥干化项目	市政污泥	300
19	山西大同垃圾电厂污泥干化项目	市政污泥	400
20	兰溪金泰莱科技环保项目	危废污泥	200
21	温州宏泽环保污泥项目	市政污泥	200
22	烟台清泉热电污泥干化项目	市政污泥	1000
23	湖州美欣达污泥干化项目	市政污泥	500
24	山东聊城茌平信源石膏干化项目	石膏	10000
25	宜兴国信协联能源有限公司污泥干化项目	市政污泥	400
26	青岛小涧西市政污泥干化项目	市政污泥	600
27	山西阳泉昇阳污水净化有限公司污泥干化项目	市政污泥	200

序号	项目名称	处置物	项目规模（T/D）
28	浙江义乌华川实业集团有限公司污泥干化项目	市政污泥	1200
29	浙江海宁绿动污泥干化项目	市政污泥	800
30	平湖独山港环保能源有限公司污泥干化项目	市政污泥	500
31	广东佛山瀚蓝环境污泥干化项目	危废污泥	100
32	爱拓环保能源（浙江）有限公司污泥干化项目	市政污泥	700
33	兰溪自立环保污泥项目	危废污泥	100
34	连云港市城南污水处理厂污泥干化项目	市政污泥	200
35	仙桃市污泥无害化处置项目	市政污泥	200
36	浙江龙德环保热电有限公司污泥干化项目	印染污泥	100
37	许昌魏清污泥处置项目	市政污泥	300
38	成都万兴环保污泥干化项目二期	市政污泥	500
39	黄岩垃圾焚烧发电污泥干化项目	市政污泥	200
40	黄山项目	餐厨沼渣	60
41	西朗污水厂污泥干化项目	市政污泥	160
42	桐乡污泥干化项目	市政污泥	1000
43	重庆珞璜污泥干化项目一期	市政污泥	600
44	福州红庙岭污泥干化项目	市政污泥	500
45	雄安新区污泥干化项目	市政污泥	200
46	济源萃聚石膏干化项目	石膏	500
47	重庆珞璜污泥干化项目二期	市政污泥	600
48	武钢集团污泥干化项目	市政污泥	250
49	汕头澄海洁源污泥干化项目	市政污泥	80
50	合肥联合电厂污泥干化项目	市政污泥	300
51	光大广东惠东污泥干化项目	市政污泥	200
52	光大广东博罗污泥干化项目	市政污泥	200
53	安徽马鞍山污泥干化项目	市政污泥	200
54	江苏海安污泥干化项目	市政污泥	300
55	浙江春晖污泥干化项目	市政污泥	800
56	广东阳江污泥干化项目	市政污泥	80
57	苏州吴中污泥干化项目	市政污泥	600
58	成都万兴环保污泥干化项目三期	市政污泥	800
.....			

▫ 日本部分业绩简表 ▫

納入年	納入先	处理物料	機種
1980 年	兵庫県	余剰汚泥	16000L-VD
1991 年	千葉県	白色汚泥ステッジ	1000L-VD
1996 年	徳島県	染色汚泥	FDK# 5
1996 年	長崎県	各種汚泥	多段乾燥焼却
1998 年	佐賀県	余剰汚泥	6000L-VD
1998 年	群馬県	脱水汚泥	4000L-VD
1999 年	広島県	L 尿汚泥	SDK-170DS
1999 年	千葉県	食品排水脱水	SDK-60D
2000 年	広島県	L 尿汚泥	SDK-170D
2001 年	静岡県	汚泥	FDK#3
2001 年	愛知県	メッキステッジ	3000L-VD
2001 年	大阪府	工場排水汚泥	FDK#2
2001 年	福岡県	余剰汚泥	SDK- 240D
2002 年	福岡県	廃液、汚泥	多段乾燥機
2002 年	島根県	汚泥	5000L-VD
2003 年	北海道	消化汚泥	SDK-60D
2003 年	香川県	汚泥脱水ケ-キ	FDK#6
2003 年	香川県	餡粕脱水ケ-キ	FDK#6
.....			

▫ 韩国部分业绩简表 ▫

竣工日期	处理量	业主	项目名称
2010.02	112 吨	蔚山哈博尔	蔚山哈博尔市政污泥焚烧厂项目
2009.07	190 吨	京畿道创新公司	龙仁市污水处理厂污泥焚烧厂项目
2009.06	200 吨	三星重工业	Tan Stream 市政污泥干化设备项目
2009.05	200 吨	Siheung 市	Siheung 市政污泥干化设备项目
2008.09	200 吨	马山港口城市	马山港口、昌源市政污泥焚烧厂项目
2007.09	80 吨	九里市	九里市市政污泥焚烧厂改造项目
2006.12	100 吨	安山市	安山污水处理厂 #2 污泥干化焚烧厂项目
2006.06	30 吨	ENVICO	yeangam 市政水处理厂 #2 干化焚烧线项目
2005.06	50 吨	九里市, 韩国	九里市煤气清洗污泥焚烧炉改造项目
2004.12	150 吨	安山市, 韩国	安山市煤气清洗污泥焚烧炉改造项目
2002.09	150 吨	首尔, 韩国	Seonam 污水处理厂污泥干化焚烧项目
2002.09	150 吨	首尔, 韩国	Nanji 污水处理厂污泥干化焚烧项目
.....			

选择我们的理由

Reasons For Choosing Us

1 抗风险能力强 

2 提供各项服务 

3 国际主流技术 

4 七日调试运行 

5 拥有专业团队 

母公司天通控股 2001 年主板上市，诚信度高，抗风险能力强。

提供经营领域的项目咨询、设计、系统集成、工程总包、投资运营等一系列服务。

07 年引进国际主流技术日本三菱污泥圆盘干化技术，适应性强，天通污泥干化技术在行业内一直处于领先地位，拥有绝对的市场占有率，国内污泥干化市场占有率高达 80% 以上。截至目前为止，国内已建设运行 200 多个项目全部稳定可靠运行。

拥有国内唯一的全进口日本三菱污泥干化实验机，可以通过干化实验分析污泥的干化特性，以及圆盘干燥机的适应性，在每个项目实施前，对各种污泥进行干化实验，掌握污泥的干化特性，确保项目在 7 天内调试成功。

拥有 15 年以上工程经验的团队，始终坚持以客户利益为核心，以领先的技术、优秀的项目设计能力、丰富的建设经验以及优秀的售后服务成为广大客户值得信赖的合作伙伴。

企业历程

Enterprise History

2007年

引进国际主流技术日本三菱污泥圆盘干化技术；

2011年

9月，参与建设的嘉兴新嘉爱斯污泥干化项目被国家环境保护技术管理与评估工程技术中心、中国水网 / 中国固废网共同推荐为 2011 年度污泥处理处置十大推荐案例；

12月，参与建设的嘉兴新嘉爱斯污泥干化项目成为《国家发展改革委办公厅和住房城乡建设部办公厅以城建办（2011）78 文号》共同推荐的第一批城镇污水处理厂污泥处理处置七家示范项目中唯一的污泥热干化技术；

2012年

2月，被评为“2011 年度浙江省建设系统城镇污水污泥处理处置建设先进单位”；

5月，公司生产的圆盘干燥机获得“国家重点新产品”证书；

9月，参与建设的嘉兴新嘉爱斯污泥干化项目被国家环境保护技术管理与评估工程技术中心、中国水网 / 中国固废网共同推荐为 2010-2012 年度全国污泥处理处置优秀案例；

12月，污泥热干化与燃煤锅炉协同焚烧处置技术的集成和应用获得华夏科学技术奖一等奖；

2013年

总包建设的《苏州江远热电有限责任公司污泥干化焚烧综合利用工程》被江苏省住建厅列为：江苏省污泥资源化利用示范工程；

8月，被评为“浙江省优秀创新型企业”；

2014年

5月，被评为“年度嘉兴市服务业创新十佳企业”；

12月，编制《污泥干化技术标准》（征求意见稿）；

12月，公司研发的“一种市政污泥的热干化处理新工艺”被中国环境科学学会评委“环境友好型技术产品”；

2015年

1月，污泥干燥机及干化焚烧集成技术获得：2014 年度国家科学技术进步奖二等奖；

5月，成为“国家污泥处理处置产业技术创新战略联盟”成员单位；

2017年

2月，被评为“年度服务业行业示范企业”；

3月，被评为“2016 年度嘉兴市服务业二十强企业”；

2018年

5月，总包建设的重庆珞璜项目获得国家能源局生态环境部颁发的燃煤耦合生物质发电示范点项目；

2022年

3月，参与的“多源固废协同高效能源化利用关键技术研究与应用”项目获得 2022 年中国循环经济协会科学技术奖一等奖；

5月，获得“浙江省专精特新中小企业”；

7月，“用于污泥干化处理的 SDK450D 新型圆盘式干燥机”被认定为嘉兴市制造业首台（套）装备；



企业荣誉

Enterprise Honor



圆盘干燥机荣获

国家重点新产品

污泥热干化与燃煤锅炉协同焚烧处置技术的集成和应用荣获

华夏建设科学技术一等奖

污泥搅动型间接热干化和复合循环流化床清洁焚烧集成技术荣获

国家科学技术进步二等奖

天通承建的嘉兴新嘉爱斯污泥干化项目荣获

污泥处置十大推荐案例

国家第一批城镇污水处理厂污泥处置示范项目

2022 年 SDK450D 新型圆盘式干燥机被认定为

嘉兴市制造业首台（套）装备



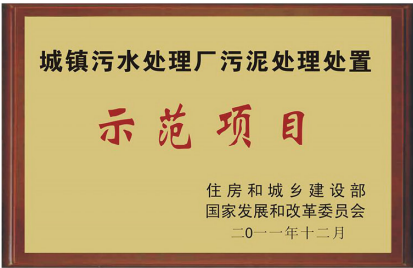
ISO 体系认证证书



业主好评反馈表



示范项目红头文件



示范项目



污泥处理处置先进单位



污泥处置十大推荐案例



国家科学技术进步二等奖



华夏建设科学技术一等奖



环境友好技术产品



国家重点新产品

合作客户

Cooperative Customers



与您携手 改变生活



国家能源集团
CHN ENERGY



绿色动力
DYNAGREEN



MIZUDA
美欣达集团



康恒环境
SUS ENVIRONMENT



兴蓉环境
XINGRONG ENVIRONMENT



物产中大集团
WUCHAN ZHONGDA GROUP



光大环境
EVERBRIGHT ENVIRONMENT



浙能锦江环境
ZHENENG JINJIANG ENVIRONMENT



上海电气



中建安装



广西建工
Guangxi Construction



信发集团
XINF A GROUP



中国石化
SINOPEC



华川集团
HUACHUAN GROUP



grand blue
瀚蓝环境



BEWG
北控水务



上海市政设计院
SMEI



广州市政



中国国电
CHINA GUODIAN



中国电建
POWERCHINA



中国节能



上海城投
SHANGHAI CHENGTOU
上海环境 SH ENVIRONMENT



中国华能
CHINA HUANENG



广州轻工
GZLIT



四川能投
SICHUAN ENERGY INVESTMENT



SUMEC
苏美达集团



ENFI
中国恩菲



CUCCD
中国城市建设研究院



中航设计
AVIC



华北市政设计院



TEDA
泰达控股



中国联合工程有限公司
China United Engineering Corporation Limited



中国兵器工业集团
中国五洲工程设计集团
CHINA WUZHOU ENGINEERING GROUP



CEPC 浙江省电力设计院
中国能建 ZHEJIANG ELECTRIC POWER DESIGN INSTITUTE

